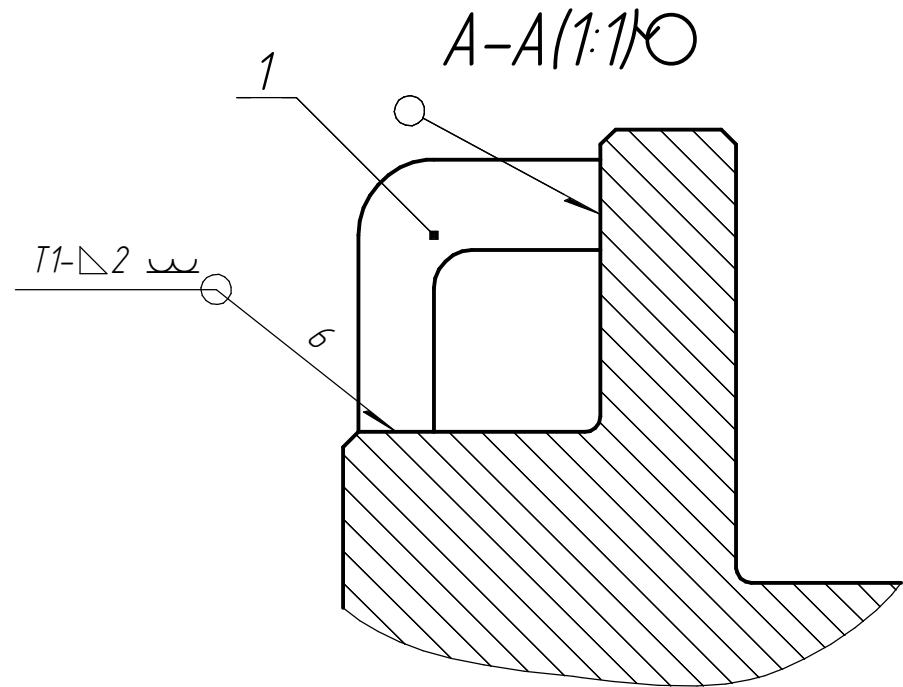
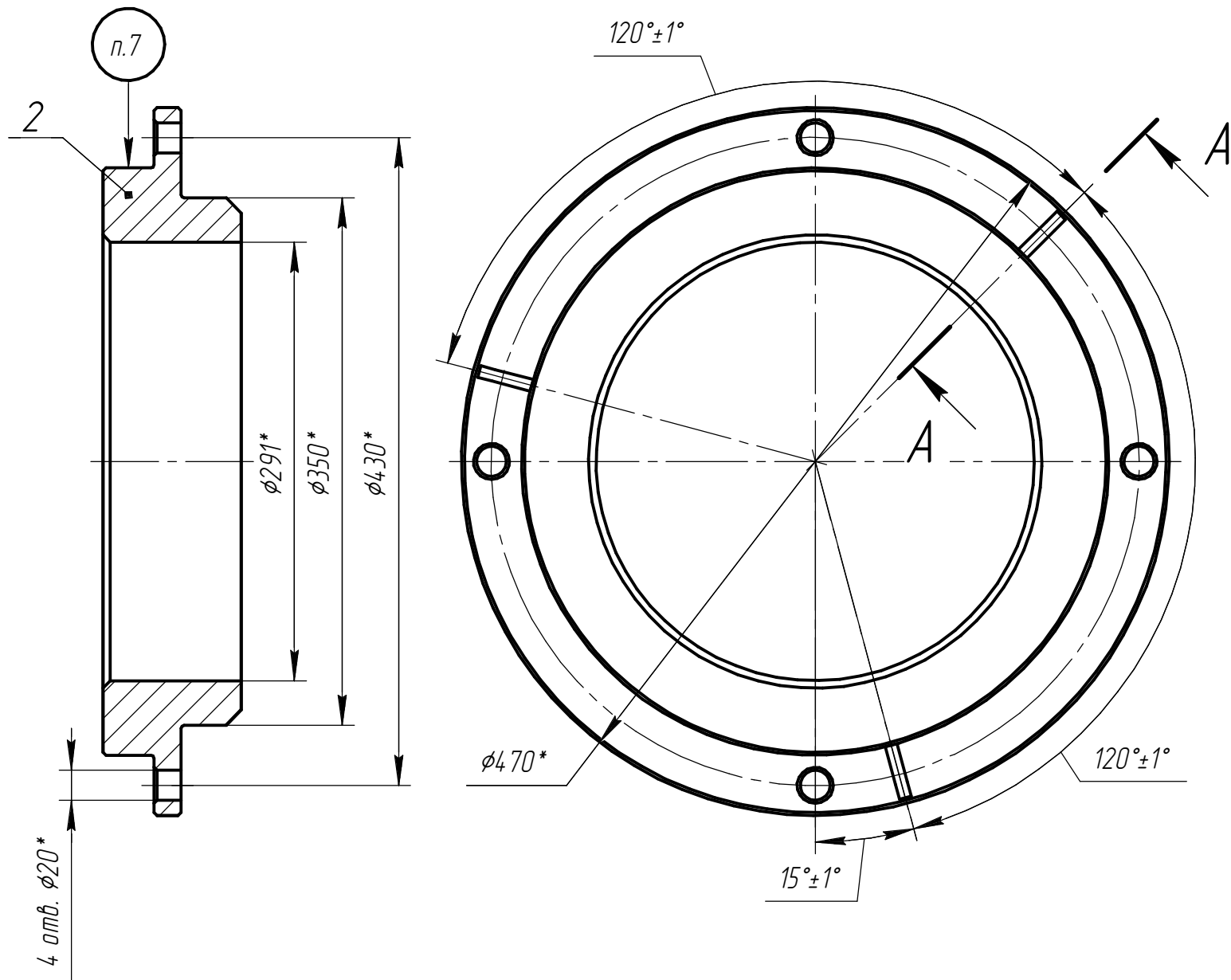


Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
02061							
ФД.60К.755.04СБ							



- Сварка ручная дуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Контроль качества сварных швов выполнить внешним осмотром по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
- *Размеры для справок.
- Шероховатость поверхности сварных швов $\sqrt{Ra} 3,2$.
- Подготовка поверхностей под покрытие по ГОСТ 9.402-2004. Степень очистки от окислы и ржавчины - 2.
- Покрытие: грунтовка ЭП-0010 ГОСТ 28379-89 в один слой, эмаль ЭП-1155Д ТУ 2312-020-29346883-2007 (рекомендуемый отвердитель Д33-3) белого цвета в два-три слоя. Общая толщина грунтовки и эмалевого покрытия 200...220 мкм.
- Маркировать обозначение изделия окраской по трафарету шрифтом 20-Пр3 по ГОСТ 26.020-80 эмалью ЭП-1155Д ТУ 2312-020-29346883-2007 черного цвета (рекомендуемый цвет по каталогу RAL 9017).

ФД.60К.755.04СБ					Лит.			Масса	Масштаб
1	Нов.	ВФШ.135-2015	Подп.	Дата	И			38	1:4
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист			Листов	1
Разраб.	Табеев	Подп.	Дата						
Пров.	Абросов	Подп.	Дата						
Т.контр.									
Рук.	Капитонов	Подп.	Дата						
Н.контр.	Саленок	Подп.	Дата						
Утв.									

Копировал

Формат А3